

# ÉKSZERKÉSZÍTŐ FUSING CSOMAG MICRO FUSING BOXHOZ, ÉS HOBBY KEMENCÉHEZ.

Teljes csomag tartalma



Figyelem : a képen lévő porok, frittek darabszáma, típusa változhatnak az aktuális beszerzési áráktól függően!

## Fusing csomag leírás

A fusing csomag tartalmaz minden olyan anyagot és eszközt, mellyel olvasztott üvegészert lehet készíteni.

Az azonos hő tágulási együtthatóval rendelkező üvegek két csoportban vannak a csomagban.

A Moretti üvegek a millefiori gyöngyökkel képezi az egyik csoportot, míg a másik csoportot a Float üvegek a különböző effektek előállítására alkalmas üvegporokkal.



# MORETTI ÜVEGEK, MILLEFIORI GYÖNGYÖK.

COE 104



Üvegyöngy Millefiori 05-06 mm  
transzparens COE 104

Üvegyöngy Millefiori 05-06 mm  
opál COE 104

Üvegyöngy Millefiori 7-8 mm  
transzparens COE 104

Üvegyöngy Millefiori 7-8 mm opál  
COE 104

Moretti üveg M 04 clear 10 x 10 cm  
Moretti üveg M 064 fekete 10 x 10 cm  
Moretti üveg M sárga 10 x 10 cm

COE 104  
COE 104  
COE104

Az alapüvegek színe változhat a csomagban a beszerzéstől  
függően!



# Üvegporok



1045 Üvegpor float  
cseresznyepiros  
0076/0 Üvegpor float  
krómzöld  
0096/0 Üvegpor float  
aquamarin  
0165 Üvegfritt bora-  
bora topáz  
0078 Üvegfritt float  
sötétzöld bora-bora  
1065 Üvegpor float  
közép piros bora-bora  
0052/0 Üvegfritt  
világoskék  
4005/0 Üvegpor float  
goldrubin



2035 Tojánhéj float sárga opál  
0076 Tojánhéj float krómzöld  
4005 Tojánhéj float goldrubin  
0165 Tojánhéj float topáz



# FLOAT ÜVEGEK



## A float üveg fémes oldalának megállapítása

A float üveg gyártástechnológiája olyan, hogy az üveglasztó kemencéből kijövő üvegszalag keresztül halad egy ón fürdőn. Az ónfürdőben az üveg hőmérséklete folyamatosan csökken az üvegszalag haladási irányával, és a fürdőből történő kilépéskor az üveg már kezd megszilárdulni, majd átkerül a hűtő/feszültségtelenítő berendezésbe.

Az így előállított üveg két sima, de teljesen eltérő felülettel rendelkezik. A fémes (ónfürdővel érintkező) oldalán szemmel egyáltalán nem látható ón maradékok találhatók, amelyek összeolvasztáskor színváltozást (redukciót) okozhatnak. Emiatt a színező anyagokat, porokat, darákat stb. az üveglap nem fémes oldalára lehet beolvasztani elváltozás nélkül. A fémes és nem fémes oldalt szabad szemmel nem lehet megkülönböztetni, azonban e megkülönböztetés nélkülözhetetlen.

A fémes és nem fémes oldal megkülönböztetésére az alábbi módszerek alkalmasak:

### 1. Vizes próba.

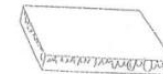
Egy széles ecsettel vizet viszünk fel a float üveg felületére. A víz e felületen összehúzódik, de eltérő erősséggel. A víz a fémes oldalon húzódik jobban össze.

### 2. Ultraibolya próba.

Beszerezhető egy speciális hullámhosszú UV (ultraibolya) lámpa. Ezzel a lámpával átvilágítva az üveget, a fémes oldal erősebb reflexiót ad mint a másik.

### 3. Törés vizsgálat.

Egy nagyítóüveg segítségével vegyük szemügyre az üveg vágási/törési élét. A fémes oldalhoz közelebbi részen erősebben csorbás él található.



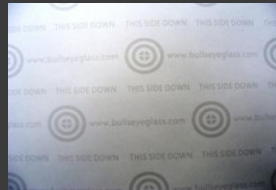
Float üveg 10 x 10 cm-es 3 mm-es 4 db  
Float üveg 10 x 10 cm-es 2 mm-es 4 db  
Float üveg 5 x 2,5 cm-es 3 mm-es 12 db

COE 84-87  
COE 84-87  
COE 84-87

# FUSING PAPÍR ÉS SZÁLKERÁMIA FÍBERFRAX KORONG

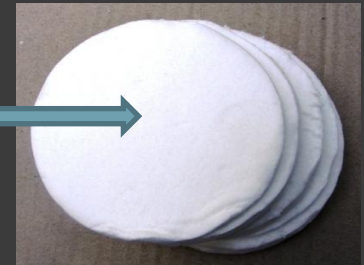


Mintás – írott oldal az alsó oldal.



10 db korong

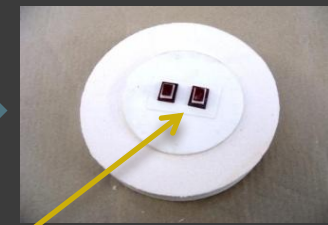
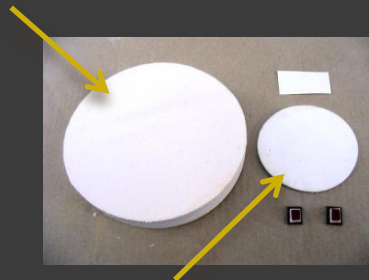
A kerámiaszálás korongok ragasztóanyagot tartalmaznak, amely az első égetésnél kiég.



**Bullseyes fusing papír.**  
1000 x 1000 mm.

Fusing box talp

**Bullseyes fusing papír.**



Korong alátét

Olvasztásra előkészített üveg.

# Glu- All ragasztó üvegek fixálásához

## Üvegvágó



Üvegek fixálására alkalmas ragasztó. Megakadályozza, hogy az apró darabok a forgótányér egyenetlen forgása és a hő miatt az egymásra helyezett üvegdarabok elmozduljanak. Csak kis mennyiségben, s az egymásra fektetett üvegek szélein alkalmazza.

A ragasztó kb. 400 Celsius fok környékén nyomtalanul eltűnik az üveg felületéről.

/Célszerű a ragasztás után az üveget 3-4 órán át pihentetni az olvasztás előtt./



## ÜVEGVÁGÓ

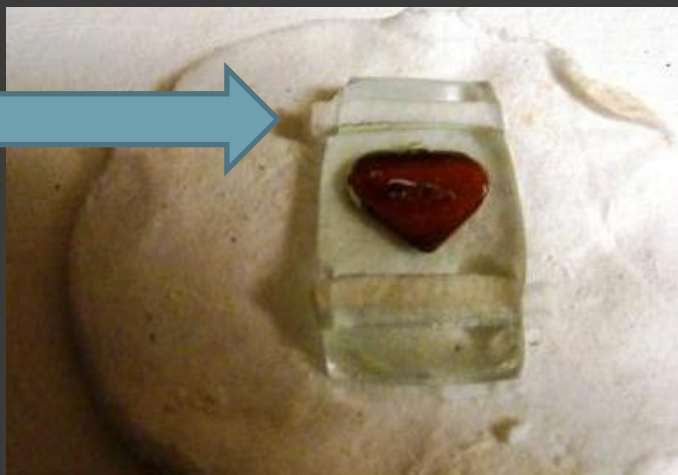
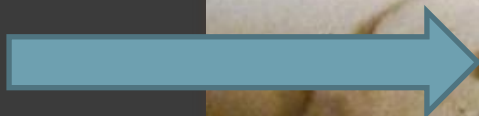
Fanyelű. 6 kerekes, 130 mm hosszú.

# Fém és bőr kiegészítők



- Bőrszíj
- Fémlánc
- Akasztó
- Fém gyűrű alap
- Kitűző
- Fülbevaló

## Bőrszív helyének technikája.



# Elérhetőség



Hobbytechnika Vállalkozás <http://www.fusing.hu/> mail: [fusing@fusing.hu](mailto:fusing@fusing.hu)

Megrendelés, - felvilágosítás és segítség fusing technikával, - készüléssel, - égetési technológiával kapcsolatban: [info@microfusing.hu](mailto:info@microfusing.hu)

Telefon: 34/340914, Mobil: 205 949442.

Tűzzománc kemence



Fusing kemence

Olvasztó kemence



Hobby kemence

